

DATENBLATT

POLYMAX 2EL016W FDA NP

KONSTRUKTION			DATEN		
TRAGSEITE	Material	PVC	HÄRTE	Tragseite	65 SHORE A
	Oberfläche	NEGATIV PYRAMIDE		Laufseite	SHORE A
	Farbe	WEISS	ANTISTATISCHE EIGENSCHAFTEN NEIN		
ZWISCHEN SCHICHT	Material	PVC	TEMPERATUR BESTÄNDIGKEIT	Min.	-10 ° C
	Farbe	WEISS		Max.	90 ° C
LAUFSEITE	Material	IMPRÄGNIERT	TROMMELDURCHMESSER		
	Oberfläche	GEWEBE		<u>1: Normal Flex:</u>	
	Farbe			Min. Ø	30 [mm]
OBER GEWEBE	Kette	POLYESTER		<u>2: Back flex</u>	
	Schuss	POLYESTER/MONOFIL		Min. Ø	60 [mm]
ZWISCHEN GEWEBE	Kette		ARBEITSBELASTUNG (NOM.) 16 [N/mm]		
	Schuss		ZUG BEI 1% DEHNUNG (MIN.) 8 +/- 0,5 [N/mm]		
UNTER GEWEBE	Kette	POLYESTER	GEWICHT 2,10 [Kg/m2]		
	Schuss	POLYESTER/MONOFIL	REIBUNGSKOEFFIZIENT (STAHL) 0,14 +/- 0,03		
DICKE DER TRAGSEITE		0,70 [mm]	GENEHMIGUNG/ ZULASSUNG USDA og FDA IN Übereinstimmung mit EU's 90/128/EU & EC1935/2004 (Zulagen und Aktualisierungen inkl.)		
DICKE DER LAUFSEITE		[mm]			
GESAMT DICKE		2,10 [mm]			

ZUSATZINFORMATION		
BESONDERHEITEN		
VERWENDUNG	LEBENS- UND NAHRUNGSMITTELINDUSTRIE FISCHVERARBEITENDE INDUSTRIE GUMMI INDUSTRIE (PULVER) PACKUNGSANLAGE BACHSTUBEN (AKKUMULIERUNG, TEIG)	
	VERBINDUNGSMETHODE DOPPELFINGERVERBINDUNG ÜBERLAPPVERBINDUNG MECHANISCHE VERBINDUNG	