

DATENBLATT

POLYMAX 2EL016G P7

KONSTRUKTION			DATEN		
TRAGSEITE	Material	PVC	HÄRTE	Tragseite	35 SHORE A
	Oberfläche	KARIERT GRIP		Laufseite	SHORE A
	Farbe	PETROLEUM GRÜN	ANTISTATISCHE EIGENSCHAFTEN JA		
ZWISCHEN SCHICHT	Material	PVC	TEMPERATUR BESTÄNDIGKEIT	Min.	-10 ° C
	Farbe	PETROLEUM GRÜN		Max.	80 ° C
LAUFSEITE	Material	GEWEBE	TROMMELDURCHMESSER		
	Oberfläche		<u>1: Normal Flex:</u> Min. Ø 25 [mm] <u>2: Back flex</u> Min. Ø 50 [mm]		
	Farbe				
OBER GEWEBE	Kette	POLYESTER	ARBEITSBELASTUNG (NOM.) 16 [N/mm]		
	Schuss	POLYESTER/MONOFIL	ZUG BEI 1% DEHNUNG (MIN.) 8 +/- 1 [N/mm]		
ZWISCHEN GEWEBE	Kette	POLYESTER	GEWICHT 2,40 [Kg/m ²]		
	Schuss		REIBUNGSKOEFFIZIENT (STAHL) 0,14 +/- 0,03		
UNTER GEWEBE	Kette	POLYESTER	GENEHMIGUNG/ ZULASSUNG		
	Schuss	POLYESTER/MONOFIL			
DICKE DER TRAGSEITE		0,50 [mm]			
DICKE DER LAUFSEITE		[mm]			
GESAMT DICKE		2,30 [mm]			

ZUSATZINFORMATION	
BESONDERHEITEN	
VERWENDUNG	FLUGHÄFEN VERTEILUNGSZENTRALEN (POST, ZEITUNGEN, FLUGHÄFEN, TERMINALEN) VERPACKTEN (KARTONEN, KASTEN, KISTEN UND SÄCKE) HOLZ- UND HOLZVERBEITUNGSINDUSTRIE TABAKINDUSTRIE PLASTINDUSTRIE ELEKTRONIKINDUSTRIE
VERBINDUNGSMETHODE	DOPPELFINGERVERBINDUNG ÜBERLAPPVERBINDUNG MECHANISCHE VERBINDUNG
	 