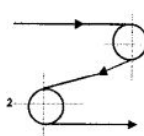


DATENBLATT
POLYMAX 2E016W PU FDA MAT CT

KONSTRUKTION		
TRAGSEITE	Material	PU
	Oberfläche	GLATT MATT
	Farbe	WEISS
ZWISCHEN SCHICHT	Material	POLYURETHAN
	Farbe	WEISS
LAUFSEITE	Material	PU IMPRÄGNIERT
	Oberfläche	GEWEBE
	Farbe	
OBER GEWEBE	Kette	POLYESTER
	Schuss	POLYESTER/MONOFIL
ZWISCHEN GEWEBE	Kette	
	Schuss	
UNTER GEWEBE	Kette	POLYESTER
	Schuss	POLYESTER/MONOFIL
DICKE DER TRAGSEITE		0,20 [mm]
DICKE DER LAUFSEITE		[mm]
GESAMT DICKE		1,30 [mm]

DATEN		
HÄRTE	Tragseite	85 SHORE A
	Laufseite	SHORE A
ANTISTATISCHE EIGENSCHAFTEN		JA
TEMPERATUR BESTÄNDIGKEIT	Min.	-20 ° C
	Max.	80 ° C
TROMMELDURCHMESSER		
	1: Normal Flex:	
	Min. Ø	8 [mm]
	2: Back flex	
	Min. Ø	15 [mm]
ARBEITSBELASTUNG (NOM.)		16 [N/mm]
ZUG BEI 1% DEHNUNG (MIN.)		10 +/- 1 [N/mm]
GEWICHT		1,40 [Kg/m ²]
REIBUNGSKOEFFIZIENT (STAHL)		0,20 +/- 0,01
GENEHMIGUNG/ ZULASSUNG		USDA og FDA IN Übereinstimmung mit EU's 90/128/EU & EC1935/2004 (Zulagen und Aktualisierungen inkl.)

ZUSATZINFORMATION	
BESONDERHEITEN	GUTE SCHNEIDBESTÄNDIGKEIT
VERWENDUNG	FRÜCHTE UND GEMÜSE - BEARBEITUNG BACKSTUBEN, KÄSEPRODUKTION - TRANSPORT UND STAPELUNG AKKUMULIERUNGSGURT (GEBÄCK, TEIG, SUSSUGKEITEN, KEKS U.S.W.) PACKUNGSANLAGE TROCKEN- UND KÜHLENANLAGE (BACKSTUBEN, FURNIER, GEFÜGEL, FISCH, LAMB) CHEMISCHCE INDUSTRIE PHARMAINDUSTRIE
VERBINDUNGSMETHODE	EINZELFINGERVERBINDUNG MECHANISCHE VERBINDUNG

