

ELLEGAARD.



POLYMAX
PVC/PU TRANSPORTBÅND

EKSPERTER I MATERIALEFLOW

PolyMax

INDHOLDSFORTEGNELSE

Introduktion	2
Typenøgle for POLYMAX transportbånd	3
POLYDEK kantlukning	4
POLYMAX profilbånd	5
Samlingsmetoder	6
Bombering af tromler	7
POLYCLEAT medbringere	8
Special medbringere	8
POLYTRACK styre- og kantlister	9
POLYFLEX bølgekanter	10

REGISTREREDE VAREMÆRKER

POLYMAX®
 POLYFLEX®
 POLYCLEAT®
 POLYTRACK®

Grundet den løbende produktudvikling, tages der forbehold for ændringer.

Ellegaard konfektionerer transportbånd af høj kvalitet i PVC, PU og gummi, hvor PolyMax er vores bånd i PVC og PU. Ud over de traditionelle transportbånd tilbyder Ellegaard et bredt program af specialbånd og profiler.

PolyMax transportbånd anvendes i dag til de fleste formål inden for intern transport. Ellegaard har blandt andet stor ekspertise inden for kurvebånd, bånd til hele fødevarersektoren, bånd til sukkerindustrien, landbrugssektoren og elektronikindustrien. Vores know how, fleksibilitet og kvalitetsniveau giver os i dag mulighed for at tilbyde skræddersyede løsninger til de fleste formål.

PolyMax transportbånd leveres med enten PVC-dæklag eller den slidbestandige PU Polyurethan.

Ellegaard tilbyder et væld af løsningsforslag mht. farver, hårdheder i PVC dæklag samt profiler, alt efter den ønskede transportopgave. PolyMax transportbånd er produceret med specielt udviklede duge/indlæg, der alle opfylder de specifikationer, der stilles iflg. med anvendelsen af transportbånd f.eks. trækfasthed, fleksibilitet, tværstabilitet, støjniveau m.v.

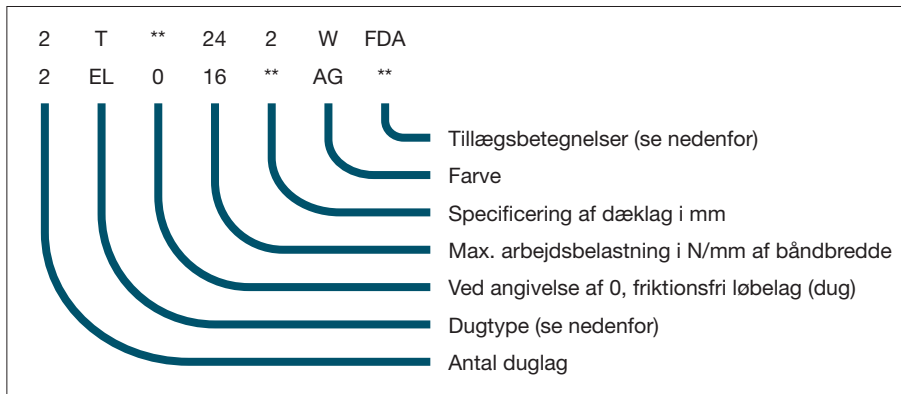
PolyMax hvide og blå typer, der opfylder kravene til transport af fødevarer, FDA/USDA, er fedt- og oliebestandige, fugtafvisende, lugtfrie og ikke-absorberende, hvilket betyder at disse er tilladte for direkte kontakt med uindpakkede fødevarer, såsom kød, fisk og fjerkræ. Blandt vore profilbånd tilbyder vi bl.a. også hvide bånd til stigende transport med optimal vandafledning. PolyMax farvede matte PVC transportbånd kan tilbydes i olie- og fedtbestandige kvaliteter.

PolyMax profilbånd er specielt designede til stigende/faldende transport af varer/produkter med glatte overflader, såsom plastic kasser, kartonæsker/ kartonnage (f.eks. træindustri) samt elektronikkomponenter.

Ellegaard tilbyder komplet leveringsprogram af PolyTrack styre- og kantlister, PolyCleave medbringere samt PolyFlex bølgekanter.

Ellegaard udfører løbende produktudvikling for at være i front med skræddersyede kvalitetsprodukter, der svarer til markedets efterspørgsel.

Typenøgle for PolyMax transportbånd



Farver

AG	Æblegrøn
B	Sort
BL	Blå
G	Petroleumsgrøn
GY	Grå
TAN	Brun
W	Hvid

Dugtype	Kæderetning	Skudretning	Arbejdsbelastning pr. dug (N/mm)	Friktion (stål iht. EN 1724)
E	Polyester	Polyester/Monofil	8	0,14
EB	Polyester	Bomuld	9	0,18
F	Polyester	Polyester	5	0,13
K	Polyester/carbon	Polyester/Monofil	10	0,15
LN	Polyester/carbon	Polyester/Monofil	12	0,17
M	Polyester	Polyester/Monofil	12	0,15
N	Polyester/carbon	Polyester/Monofil	12	0,16
R	Polyester/carbon	Polyester/Monofil	24	0,21
S	Polyester	Polyester (solid woven)	26	1,00
T	Polyester	Polyester	12	0,15

Profilbånd

SG-P1	Lav Supergrip
P6	Savtakket
P7	Gitter struktur
SG-P8	Høj Supergrip
P9	Riflet langs
NP	Negativ Pyramide
MX	MX Grip

Båndunderstøttelse	Dug/bånd type	Yderligere information
Ruller / trug	EB, F, S, T	Til kurvebånd (-S)
Plade	E, K, LN, M, N, R	Tværstabil konstruktion

Tillægsbetegnelser

AS	Antistatisk
BI	Sort antistatisk mellemlæg
BLI	Blåt antistatisk mellemlæg
CT	Antistatisk dug
EA	Extra slidstærk PVC
FDA	Fødevaregodkendt (FDA/USDA)
FL	Flammebestandig PVC (ISO R340)
FO	Olie og fedtbestandig PVC
H	Hård PVC, shore 90 A
MAT	Mat PVC/PU
PU	Polyurethan
TRI	Transparent antistatisk mellemlæg
WI	Hvidt mellemlæg

Friktion af PVC løbelag på stål

Glat	Shore 75 A	1,00
NP profil	Shore 75 A	0,58
NP profil	Shore 80 A	0,46
NP profil	Shore 90 A	0,28



PolyDek kantlukning

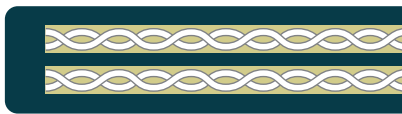


ELLEGAARD TILBYDER PVC OG PU TRANSPORTBÅND MED 100% LUKKEDE KANTER

Transportbånd har en tendens til at få delaminerede kanter, når båndet eksempelvis ikke er optimalt sporet og derfor vandrer ind i siden af transportøren. Flossede kanter medfører, at fremmedlegemer og mikroorganismer kan sidde fast i de løse tråde, hvilket kan udgøre en sundhedsrisiko.

PolyDek kantforsegling forhindrer indtrængning af mikroorganismer i transportbåndet og den rengøringsvenlige kantforsegling optimerer hygiejneforholdene på fødevarerindustriens produktionslinier.

PolyDek er ikke en kantbeskytning men en kantlukning der forsegler kanterne og dermed forhindrer bl.a. indtrængen af bakterier.



Tværsnit af et PolyDek bånd med løbelag, hvor tekstildugen indkapsles 100% i PVC.



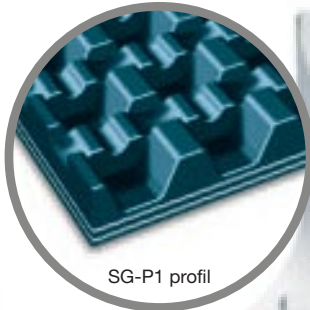
Tværsnit af PolyDek bånd med friktionsfrit løbelag (dug).

FORDELE VED POLYDEK KANTLUKNING

- PolyDek minimerer risikoen for delamineringer, forårsaget af stressninger eller aggressive kemikalier fra f.eks. rengøringsmidler.
- PolyDek transportbånd skæres i bredder efter ønske og påføres herefter en FDA/USDA godkendt PVC eller PU lukning på specielt udviklede maskiner.
- PolyDek kantforsegling tilbydes på næsten alle 2 og 3 lags PVC og PU transportbånd.



PolyMax profilbånd



SG-P1 profil



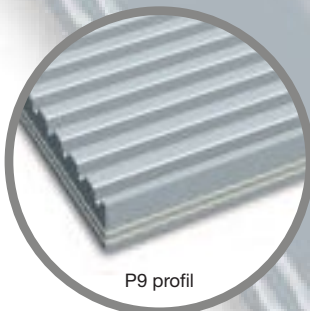
P6 profil



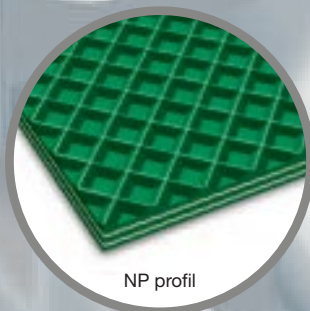
P7 profil



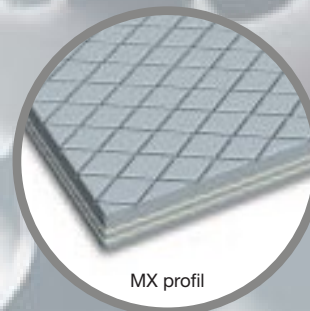
SG-P8 profil



P9 profil



NP profil



MX profil

TOLERANCER FOR HELE RULLER		
Bredde	2000 mm	± 1,0 %
	100 m	± 0,7 %
	100 - 400 m	± 0,5 %
	400 - 600 m	± 0,4 %
	> 600 m	± 0,3 %

TOLERANCER FOR KONFEKTIONEREDE BÅND					
Bredde	50 - 200 mm	± 2 mm	Længde	900 - 1200 mm	± 1,0 %
	200 - 600 mm	± 4 mm		1500 - 2500 mm	± 0,7 %
	600 - 1400 mm	± 6 mm		2500 - 5000 mm	± 0,5 %
	1400 - 2000 mm	± 8 mm		5000 - 10.000 mm	± 0,4 %
	> 2000 mm	± 10 mm		over 10.000 mm	± 0,3 %

Standardbredder for PolyMax konfektionerede bånd: 200, 300, 400, 500, 600, 650, 700, 800, 1000, 1200, 1300, 1400, 1500, 1600, 1700, 1800 og 2000 mm.

Samlingsmetoder



Varm samling af transportbånd er altid at foretrække, da dette giver den absolut stærkeste løsning. Kold samlinger kan kun udføres, når båndet udsættes for normale arbejdstemperaturer og almindelige fugtighedsforhold.

Ellegaard tilbyder konfektionerede bånd med følgende samlingsmetoder, ud fra den enkelte situation.

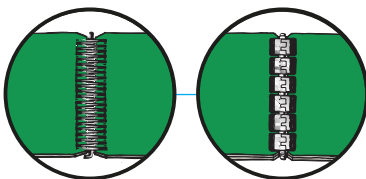
Enkelt finger samling benyttes på 1 lags bånd samt special konstruktioner og sikrer maksimum fleksibilitet uden tykkelsesforskelle i samlingsområdet. Samlingen udføres i en 90° vinkel (60° er muligt) og der benyttes 80/20 fingerlængder, med mulighed for 80/15.



Dobbelt finger samling benyttes på 2 og 3 lags bånd og er den stærkeste og mest fleksible samling. Samlingen udføres i en 90° vinkel (60° er mulig) og der benyttes 50/20 fingerlængder.



Overlap samling benyttes hovedsagligt ved knæktransportører, specielle 2 og 3 lags båndtyper samt ved kold samling. Båndet monteres, så samlingen er i medløb til skrabere og lignende. Samlingen foretages i en 70° vinkel (90° er mulig).



Mekanisk samling. Den simpleste endeløse samling af transportbånd. Mekaniske remsamlere kan leveres i rustfrit, antimagnetisk udførelse. Mekaniske remsamlere betyder en nødvendig forøgelse af tromlediametrene på ca. 50% i forhold til de i vor tabel angivne værdier. Som supplement kan Ellegaard desuden tilbyde skjulte, mekaniske remsamlere.

P = totalvægt	(kg)
F = aktuel belastning/vægt	(N)
μ = friktions koeficient	
p = arbejdsbelastning	(N/mm)
B = båndbredde	(mm)

Glidepladeunderstøttelse	
$F = P \times \mu$ (N)	$p = \frac{F}{B}$ (N/mm)

Rulleunderstøttelse	
$F = P \times \mu$ (N)	$p = \frac{F}{B}$ (N/mm)

Brudstyrke = 10 x p (N/mm)

Generel vejledning til beregning af transportbånds brudstyrke.

SÅDAN UDREGNES DEN NØDVENDIGE STYRKE AF ET TRANSPORTBÅND

Når man skal finde det passende bånd, skal man bl.a. tage følgende faktorer med i sine overvejelser:

- centerafstand
- stigende / faldende transport
- materiaetype og densitet
- kapacitet
- temperatur

Nedenstående tabel angiver styrken i 1 dug. Det skal derfor tages med i betragtning, at størstedelen af anvendte bånd består af to duge, hvorved båndstyrken fordobles.

Mange kalkulationer vil vise, at et 1 lags bånd er tilstrækkeligt, men for at have den rette stabilitet i transporten, er det oftest nødvendigt at vælge et 2 lags bånd.

Dugtype	E	EB	F	K	LN	M	L	R	S	T
Styrke N/mm	8	9	5	10	12	12	12	24	26	12



Bombering af tromler

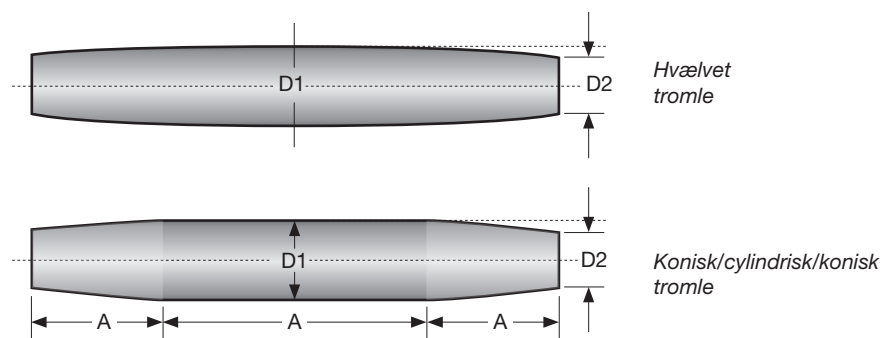
Den mest anvendte tromle er den konisk/cylindrisk/koniske pga. nemme fremstillingsmetoder.

Styreeffekten er ikke så optimal som for hvælvede tromler og det er yderst vigtigt, at forholdene mellem de koniske og cylindriske dele er nøjagtige.

Sidst, men ikke mindst, har det stor betydning for båndets levetid, hvorvidt der er en god afrunding mellem den koniske og cylindriske del

ANBEFALET FORHOLD MELLEML KONISK OG CYLINDRISK DEL	
Tromle længde mm	Forhold A-B-A
< 500 mm	1/3 - 1/3 - 1/3
500 mm - 1000 mm	1/4 - 2/4 - 1/4
1000 mm - 1200 mm	1/5 - 3/5 - 1/5
> 1200 mm	1/7 - 5/7 - 1/7

Cylindriske tromler anbefales kun til korte og brede bånd med ringe elasticitet. Desuden kræves der mindst een styrerulle og yderligere styreenheder anbefales.



VEJLEDENDE BOMBERINGSHØJDER

Center afstand	< 1500 mm				1500 - 3000 mm				> 3000 mm				
	< 1,5	1,5-3,0	3,0-5,0	> 5,0	< 1,5	1,5-3,0	3,0-5,0	> 5,0	< 1,5	1,5-3,0	3,0-5,0	> 5,0	
Båndtykkelse													
båndbredde	Diameterforskel i mm												
125 mm	0,5	0,5	0,5	0,5	1	1	1	1	1	1	1	1	1
250 mm	0,5	1	1	1	1	1	1,5	2	1	1,5	2	2	2
400 mm	1	1	2	2	1,5	1,5	2	2	1,5	2	3	3	3
600 mm	1	1	2	2	1,5	2	3	3	1,5	2,5	3	4	4
900 mm	1,5	1,5	2	2	1,5	2	3	3	2	3	4	5	5
1200 mm	1,5	1,5	2,5	2,5	2	2,5	3,5	4	2	3	5	6	6
1500 mm	1,5	2	3	3	2	3	4	5	2	3,5	5	7	7
2000 mm	1,5	2	3	3	2	3	4,5	5	2,5	4	6	8	8

Tabellen angiver maksimum værdier for både hvælvede og konisk/cylindrisk/ koniske tromler. Værdierne, som angiver diameterforskellen mellem D1 og D2, er baseret på tromlediametre fra 40 gange båndets tykkelse og opefter.

Ved den halve tromlediameter halveres ligeledes værdierne i tabellen.

Det tilrådes, at bomberingen ikke overstiger de angivne tabelværdier, da der ellers kan opstå en fold på båndet ved bomberingens højeste sted, hvilket dog mest er udpræget ved tynde bånd. Desuden er det vigtigt, at alle ruller er på linie og parallelle med hinanden.



PolyCleat medbringere

Ved stigende transporter af eksempelvis pulveragtige eller ikke-klæbende produkter, er det nødvendigt at påsætte medbringere eller profiler på overfladen. Disse medbringere forhindrer det naturlige tilbagefald af det transporterede materiale og sikrer derved opretholdelsen af den krævede kapacitet i henhold til båndets bredde og hastighed.

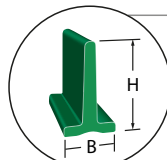
Ellegaard tilbyder PVC og PU medbringere i 90° profil vinkel (T) og PVC medbringere med 60° knæk midt på bladet (TC).

PolyMax medbringere leveres som standard i olie- og fedtbestandige kvaliteter i farverne hvid (W), æblegrøn (AG) og petroleumsgreen (G). Specialudgaver og alternative farver kan tilbydes ved forespørgsel.

Type	B	H	Vægt	Tromlediametre		
	Bredde	Højde		mm	mm	mm
	mm	mm	g/m	T	TW	TT
T medbringere i PVC						
T20	20	20	220	100	-	-
T30	24	30	380	100	100	-
T40	24	40	460	100	100	80
T50	26	50	620	100	100	80
T60	28	60	830	125	-	80
T80	44	80	1500	125	125	-
T100	44	100	1800	125	125	-
TC medbringere i PVC						
TC30	23	30	325	100	100	-
TC40	23	40	490	100	100	-
TC50	24	50	850	100	100	-
TC60	24	60	940	125	-	-
TC80	44	80	1600	125	125	-
TC100	44	100	1900	125	125	-
T medbringere i hvid PU						
T20	24	20	225	40	-	-
T40	27	40	340	50	-	-
T50	28	50	500	70	-	-

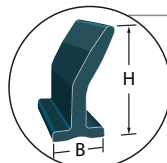
Angivne dimensioner kan variere ± 10 %.
Oplyste tromlediametre er anbefalet for normale arbejdsforhold (20 °C).
Lavere temperaturer kræver højere tromlediametre.

T = massiv TW = dugforstærket TT = hultop



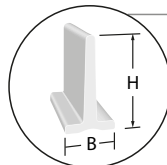
T medbringere i PVC

90° profil påsat på tværs af båndet for stigende transport op til 35-40°.



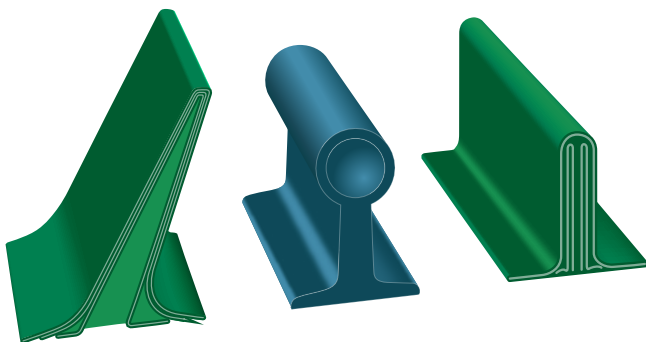
TC medbringere i PVC

90° profil med en 60 graders vinkel midt på kroppen for opnåelse af maximale kapaciteter. Kan i visse tilfælde anvendes op til 90° PolyFlex transporter.



T medbringere i hvid PU

Profil i 90° vinkel med stor stivhed.



Påsætning kan kun gennemføres via brugen af højfrekvens.

SPECIAL MEDBRINGERE

Vi tilbyder desuden dugforstærkede PVC medbringere i samme højder som normale PolyCleat medbringere.

PolyCleat TW og CW medbringere tilbydes med både glat overflade, NP overflade og med dug overflade i samme farver som PolyMax transportbånd.

PolyCleat dugforstærkede medbringere leveres til specielle formål, hvor traditionelle, ekstruderede medbringere ikke kan opfylde den påkrævede stivhed.

En forudsætning for påsætning af TW og CW medbringere er, at grundbåndet skal have minimum 0,7 mm dæklag. Påsætning kan kun gennemføres via brugen af højfrekvens.

Polytrak styre- og kantlister

FLEXKANTER

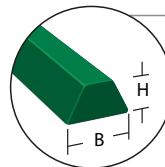
PolyMax profiler er produceret af fleksible og slidstærke materialer i fedt og oliebestandig kvalitet. Profiler kan påsættes både bære- og løbesiden af transportbånd til styring af båndet samt alternativt som medbringere og kantlister.

Alle profiler leveres som standard i hvid, æblegrøn og petroleumsg grøn. Specialprofiler, såsom PU styrelister samt alternative farver kan tilbydes ved forespørgsel.



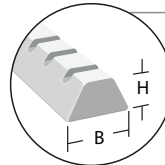
Som eksempel tilbyder vi bl.a. vore M profiler påsat som chevron medbringere.

Type	B Bredde mm	H Højde mm	Vægt g/m	Tromlediametre			
				Løbeslag Styreliste mm	Dæklag medbringer mm	Dæklag kantliste mm	Dæklag chevron mm
Type M							
M6	6	4	22	40	30	30	30
M8	8	5	42	60	50	50	50
M10	10	6	61	80	70	70	70
M13	13	8	98	100	90	90	90
M17	17	11	170	120	100	100	100
Type K							
K8	8	5	35	50	50	50	50
K10	10	6	51	60	60	60	60
K13	13	8	86	70	70	70	70
K17	17	11	150	90	90	90	90
Type R							
R8	8	8	77	110	60	135	200
R12	12	12	120	120	60	180	320
R15	20	15	300	130	135	320	400



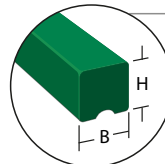
Type M

Kileformede profiler påsvejses bæreside af transportbånd som kantliste eller medbringer ved stigende transport. Påsvejsning på løbeside som styreliste, for at sikre båndets ligeløb ved evt. sidepåvirkninger.



Type K

Kileformede profiler med udstansede noter anvendes hovedsageligt som styreprofil.



Type R

Rektangulære profiler bruges som medbringer til stigende transport eller alternativt som kantliste.

Angivne dimensioner kan variere $\pm 10\%$.

Oplyste tromlediametre er anbefalet for normale arbejdsforhold (20 °C).

For hver 10 °C fald, skal valse diameteren forøges med 35 %.

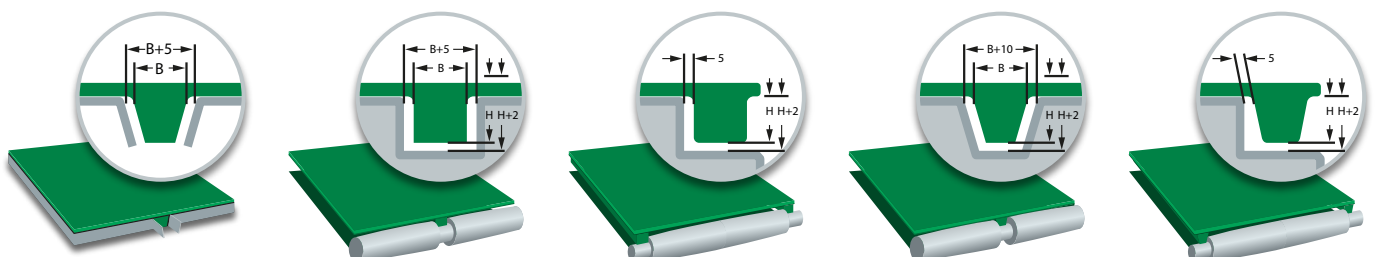
DESIGNKRITERIER FOR LANGSGÅENDE PROFILER

Langsgående profiler kan kun modstå større laterale kræfter i begrænsede perioder. Den grundlæggende sporing af båndet er påvirket af enderullens kileformede konstruktion.

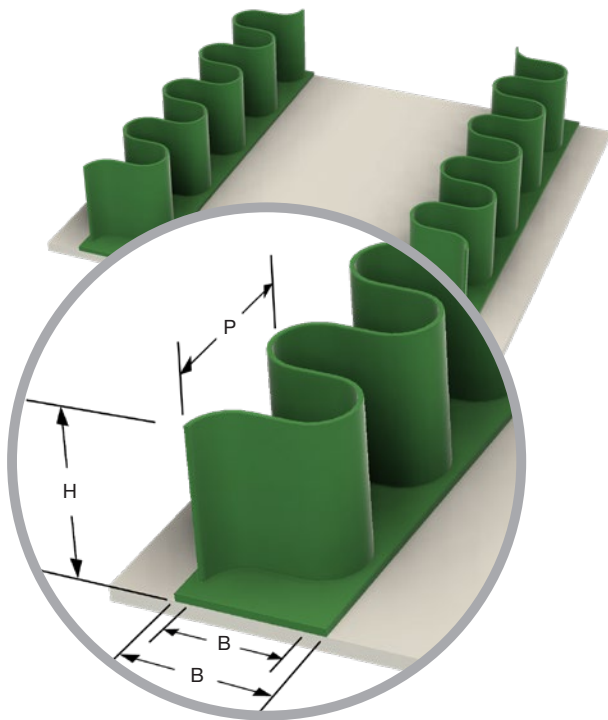
Langsgående profiler bruges i rektangulære (R-profil) og kileformede (M + K profil) udgaver. For at undgå

kontakt mellem profil og driv- eller endetromle, skal udfræsning udføres cirka 10 mm bredere end profil.

For tromler med bombing, hvor styreliste sidder til kant er det tilrådeligt at have 5 mm frizone mellem profil og ende af tromle.



PolyFlex bølgekanter



PolyFlex bølgekanter er resultatet af flere års udviklingsarbejde, for at skabe den optimale og mest fleksible løsning af stigende transport af bulkprodukter i både små og store kornstørrelser.

Et PolyFlex bånd kapaciteter overflødig gør feeder systemer, kopbånd og lignende løfteredskaber. Kombinationen af bølgekanter og medbringere sikrer optimale transportløsninger af de fleste produkter, hvilket betyder minimal beskadigelse eller spild af det transporterede materiale.

Bølgekantlister er desuden et alternativ til trug bånd. Generelt øges kapaciteten med 50 - 80%, samtidig med at man har muligheden for både horisontal samt stigende transport på den samme transportør.

Type	H	B	B*	P	Vægt g/m	Tromlediametre (mm)	
	Højde mm	Bølgebredde mm	Fodbredde mm	Bølgedeling mm		med bølgekanter	med bølgekanter og medbringere
U20	20	23	33	25,4	200	80	100
U30	30	23	33	25,4	260	80	100
U40	40	23	33	24,4	330	100	100
U60	60	45	55	50,8	510	100	125
U80	80	45	55	50,8	590	130	130
U100	100	45	55	50,8	700	160	160
U120	120	45	55	50,8	850	185	185
U140	140	45	55	50,8	1020	210	210

De angivne tromlediametre er værdier ved 20° C. Lavere temperaturer betyder større tromlediametre.

PolyFlex leveres som standard i hvide, æblegrønne og sorte farver. Alternative farver og størrelser kan tilbydes ved forespørgsel.

FORDELE VED POLYFLEX BØLGEKANTER

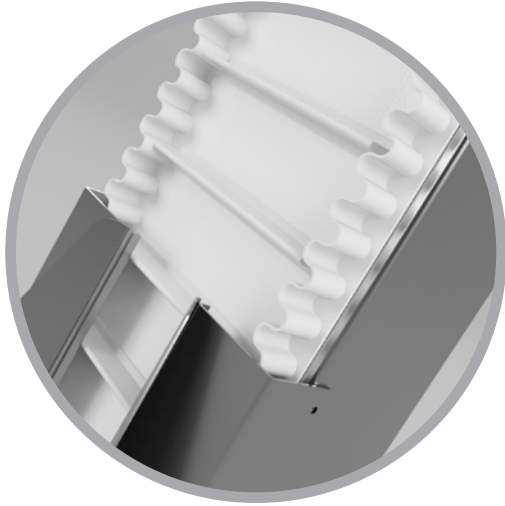
- Egnede til små tromlediametre
- Kan påsættes både PVC og PU transportbånd
- Kan til enhver tid repareres
- Delvist selvrengørende
- Yderste kemikalie resistente
- Kan køre direkte på returruller
- Tillader arbejdstemperaturer fra -20° til +110° C.

PolyFlex bølgekanter leveres i slidstærk polyurethan kvalitet, hvilket giver mulighed for yderst fleksible løsninger.

Mange kunder benytter sig også af påsætning af mere end to bølgekanter, hvilket muliggør eksempelvis doseringer af to, tre eller fire vidt forskellige produkter via det samme bånd.

På grund af muligheden for transport under både ekstremt lave og høje temperaturforhold samt den gode resistens overfor kemikalier, er det de fleste brancher, som f.eks. slik/chokolade producenter eller genbrugsfirmaer, der med fordel anvender PolyFlex bånd.





Polyurethan er let at rengøre og vedligeholde. Det er især den glatte overflade med perfekte slip egenskaber som tiltrækker producenter af fødevarer.

PolyFlex bølgekanter kan uden besvær påsvejses alle PolyMax transportbånd med PVC og PU dæklag. Den brede fod betyder optimal vedhæftning mellem bølge og bånd ved brugen af varmpistol eller lim.

Ved påsætning af PolyCleat TC medbringere kan PolyFlex bånd bruges på tilnærmelsesvis 90 graders stigninger samt 'Z' transportører.

Nedenstående tabel angiver vejledende, teoretiske kapaciteter i m³ per 100 mm effektiv bredde:

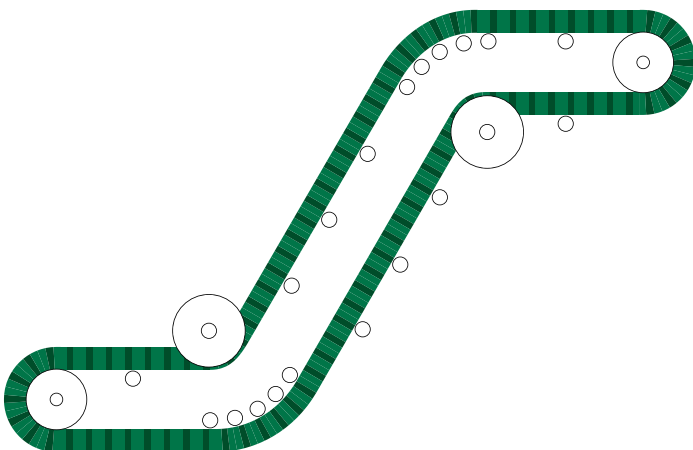
TEORETISKE KAPACITETER

Medbringer type	Stigningsvinkel	Medbringer deling mm	Medbringer højde (mm)						
			20	30	40	50	60	80	100
T	30°	200	1,33	3,02	5,36	8,38	11,91	19,08	26,38
		250	1,06	2,42	4,29	6,71	9,53	15,26	21,11
		300	0,88	2,01	3,57	5,59	7,94	12,71	17,57
TC	30°	200		3,31	5,81	9,09	12,88	21,18	30,34
		250		2,65	4,65	7,27	10,31	16,94	24,27
		300		2,20	3,87	6,05	8,59	14,12	20,22
T	40°	200		1,72	3,28	4,80	6,94	12,24	18,90
		250		1,38	2,62	3,84	5,55	9,79	15,12
		300		1,15	2,19	3,20	4,63	8,15	12,59
TC	40°	200		2,02	3,73	5,50	7,92	14,34	22,86
		250		1,61	2,98	4,40	6,33	11,47	18,28
		300		1,34	2,49	3,67	5,27	9,56	15,23
TC	50°	200		1,43	2,50	3,90	5,58	10,29	16,77
		250		1,14	2,00	3,12	4,46	8,23	13,42
		300		0,95	1,66	2,60	3,71	6,86	11,18
TC	90°	200		0,75	1,27	1,99	2,84	5,43	9,15
		250		0,60	1,02	1,59	2,27	4,34	7,32
		300		0,50	0,85	1,33	1,89	3,62	6,10

Beregningsgrundlag:

Hastighed: 1 m/sek Densitet af materiale: 1 t/m³ Kornstørrelse: 1 mm Fyldningsgrad: 100% Skridvinkel for materiale: β = 15°

I ovenstående tabel er de mest anvendte faktorer angivet. For omregning til andre bredder bruges flg. formel:



$$Q_v = \text{tabel værdi} \times \frac{B_n}{100} \times v$$

hvor

B_n = effektiv bredde i mm

Q_v = opnåelig kapacitet i m³/h

v = båndhastighed i m/sek

Omregning til vægtmæssig kapacitet:

$$Q_m = Q_v \text{ (m}^3\text{/h)} \times d \text{ (t/m}^3\text{)}$$

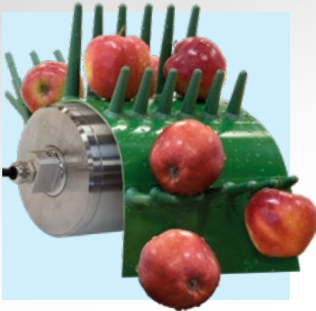
Bemærk venligst, at beregnede værdier i praksis reduceres med 20 - 30%.

ELLEGAARD.

VI HAR ET BREDT PROGRAM AF POLYMAX
TRANSPORTBÅND TIL ALLE INDUSTRIER
OG KAN TILBYDE SKRÆDERSYDEDE
LØSNINGER TIL DE FLESTE FORMÅL

Vores servicecenter er åben 24-7 og kan kontaktes på 8020 8020. De sørger for at sende en medarbejder, der er trænet i- og har viden om netop dit produktområde. Telefonnummeret kan benyttes til alle henvendelser, såvel information som indkøb og service.

Vi tilbyder døgnservice og har en landsdækkende serviceorganisation med specialuddannede montører. Vi kan normalt servicere med 2 timers varsel over hele landet. Vi servicerer alle fabrikater og tilbyder flere servicepakker.



På www.ellegaard.com kan du finde yderligere information om vores produkter og serviceydelser.

tlf. **8020 8020**

email. **info@ellegaard.com**

Roskilde Stærkendevej 43 • 4000 Roskilde
Viborg Vennershåbvej 4 • 8800 Viborg
Børkop Industrivej 38 • 7080 Børkop